



Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 8/2026 – Specyfikacja techniczna urządzeń

SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZEŃ DIAGNOSTYCZNYCH DO OBSŁUGI I KONTROLI POJAZDÓW**1. Rama naprawcza do blacharni samochodowej – 1 szt.**

Specyfikacja:

1. system ciągnący o płynnym i dokładnym przesunięciu o 180 stopni,
2. rama o długości od 5 do 6 m,
3. podwójny system zabezpieczeń,
4. jednostka sterująca podnośnikiem,
5. siłownik hydrauliczny - 1 szt.,
6. pompa hydrauliczno-pneumatyczna z węzłem – 1 szt.,
7. łąpy mocujące 4 szt. montowane od góry ramy,
8. szczęki mocujące - 4 szt.,
9. osłona na przewód,
10. olej hydrauliczny,
11. łańcuch z hakiem + złączka łańcucha,
12. komplet najazdów,
13. funkcja przechyłu,
14. podnośnik o udźwigu 4200 kg.

2. Części do ramy naprawczej blacharni samochodowej – 1 kpl.

Specyfikacja:

1. przedłużenie – łąpy mocujące 4 szt.,
2. rolka do ściągania w dół mocowana do ramy naprawczej – 1 szt.
3. uchwyty – klamry, pasy i uchwyty do pojazdów dostawczych – 1 kpl.
4. przedłużenie do wieży ciągnącej,
5. rolka do ściągania w dół mocowana do kątownicy – 1 szt.
6. uchwyt do Renault – 1 kpl.,
7. uchwyt do BMW i MB - 1 kpl.

3. System pomiarowy do blacharni samochodowej – 1 szt.

Specyfikacja:

1. elektromechaniczna listwa pomiarowa,
2. walizka,
3. zestaw głowic pomiarowych,
4. oprogramowanie – licencja 3 lata.

4. Zgrzewarka wielofunkcyjna do blacharni samochodowej – 1 szt.

Specyfikacja:

1. zgrzewarka punktowa typu inwerterowego,
2. jednostka sterująca,
3. interfejs do obsługi,
4. zgrzewadło typu C z wbudowanym transformatorem,
5. ramię typu C 100 x 160 mm (+/-10%)
6. całkowita kontrola nad procesem zgrzewania - automatyczny dobór parametrów zgrzewania,
7. prąd zgrzewania co najmniej 13.000 A,
8. gotowość do zgrzewania aluminium.

5. Komplet wymiennych elektrod do zgrzewarki blacharni samochodowej – 1 szt.

Specyfikacja:

1. Specjalistyczne ramiona z elektrodami - 4 szt., w tym:
 - a. typ G2 – 100x95 mm,
 - b. typ G4 – 250x500 mm,
 - c. typ G8 – 450x430 mm,
 - d. typ G10 250x600 mm,
2. ściągacz do nakładek elektrod.

6. System naprawczy do prostowania wgnieć w profilach zamkniętych do blacharni samochodowej – 1 szt.

Specyfikacja:

1. podwójny system naprawczy do prostowania wgnieć w profilach zamkniętych stali standardowej oraz poszyciu aluminiowych,
2. sterowany mikroprocesorem,
3. akcesoria do przygrzewania stal, aluminium 3 kpl.,
4. elektroda węglowa, bańkowanie,
5. obkurczanie blachy,
6. przygrzewanie nitów montażowych, podkładek, elektrody trójramiennie,
7. przewód masowy,
8. przewód pomocniczy,
9. zestaw uchwytów pomocniczych - wybijaki, młotki,
10. dwa przewody do przygrzewania stali i aluminium (pistolet),
11. dźwignie do prostowania,
12. dane techniczne: napięcie zasilające 230 V.

7. Lutospawarka do blacharni samochodowej – 1 szt.

Specyfikacja:

1. technologia inwerterowa i synergiczna,
2. 2 uchwyty spawalnicze (stal + aluminium),
3. automatyczne rozpoznawanie uchwytu,
4. pamięć programów spawania (do kilkudziesięciu ustawień),
5. interfejs do aktualizacji oprogramowania,
6. prędkość posuwu drutu od 0,5 do 22 m/min,
7. odciąg dymów spawalniczych,
8. zestaw koców ochronnych – 3 szt.,
9. automatyczna przyłbica spawalnicza – 1 szt.,
10. dane techniczne:
 - zasilanie sieciowe 3 x 400 V,
 - kategoria ochrony IP 23,
 - moc regulowana w zakresie od 10 A do 280 A.

8. Narzędzia uzupełniające do blacharni samochodowej – 1 kpl.

Oferowany komplet narzędzi musi stanowić zestaw profesjonalny, przeznaczony do zastosowań w serwisie blacharsko-lakierniczym.

Zestaw musi być kompletny funkcjonalnie, tj. zawierać wszystkie elementy niezbędne do wykonania prac wskazanych w specyfikacji, bez konieczności dokonywania dodatkowych zakupów.

Specyfikacja:

1. rozwiertak z frezem 0,8 mm
2. frezy:
 - frez do stali duży stożkowy do szlifierki szybkoobrotowej – 1 szt.
 - frez do stali kulisty do szlifierki szybkoobrotowej
3. piłka pneumatyczna do cięcia stali i tworzyw sztucznych max 10mm, 12000 obr/min, maksymalnie 78 dB(A)
4. szlifierki:
 - szybkoobrotowa na frezy kuliste, stożkowe – 1 szt.,
 - taśmowa pneumatyczna $\Phi 115$ – 1 szt.,
 - z nożem skrawającym zapewniająca liniowy proces cięcia spawu laserowego wraz z frezem 0,8-1,0 mm. osłoną, zaciskiem, chłodzikiem, kluczem i blokadą,
 - kątowa pneumatyczna.
5. wiertarka pneumatyczna max. $\Phi 13$ mm
6. szczypce blacharskie:
 - 3 szt. szczypce spawalnicze 235x65 mm
 - 5 szt. szczypce wąskie - duże 220x65 mm
 - 3 szt. szczypce omijające 280x140 mm
 - 5 szt. szczypce wąskie - małe 185x55 mm
7. zestawy blacharskie:
 - młotki – 1 kpl.,
 - kowadełka – 1 kpl.,
 - tyżka blacharska – 1 kpl.,
 - pilnik-hebel blacharski – 1 kpl.,
 - dłuta – 1 kpl.,
 - młotki aluminiowe – 1 kpl.,
 - przecinak do blach z osłoną rąk – 1 kpl.,
 - zestaw teflonowy do prostowania aluminium – 1 kpl.,
 - pilniki – 1 kpl.,
 - rolki pod koła obrotowe 360 st. – 1 kpl.,
 - uniwersalne koło do przemieszczania pojazdów bez kół i opon – 1 kpl.,
 - zestaw hydraulicznych rozpieraków 10T – 1 kpl.,
 - stojak uniwersalny do felg – 1 szt.,
8. zestaw do naprawy tworzyw sztucznych 40 - 650°C – 1 kpl.
9. kurtyna spawalnicza – 1 szt.,
10. zaciski blacharskie – dziurkacz z odsadzarką – 1 szt.